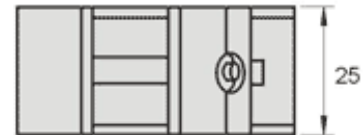
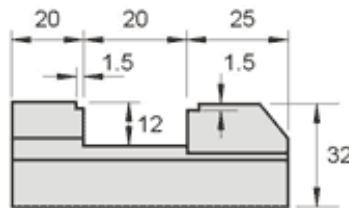


# EDM Spannsysteme

## Schraubstöcke aus nichtrostendem Chromstahl (VA)

### Werkzeugmacher Schraubstock, Typ VL10

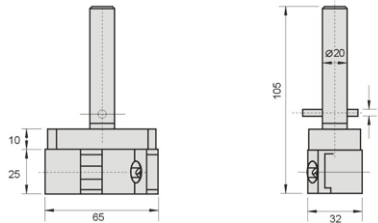
- hochgenauer Mini-Schraubstock, geeignet für den Einsatz in größeren Schraubstöcken, auf Erodier- und Schleifmaschinen für die präzise Bearbeitung kleinster Werkstücke
- Material: nichtrostender Chromstahl (50 - 55 HRC)
- Rechtwinkligkeit: 0,003 mm / 100 mm



Euro/Stück: **69,--**

### Elektrodenhalter, Typ VH20

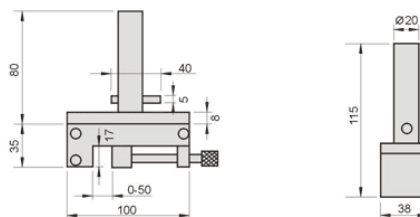
- geeignet für die präzise Spannung von Elektroden auf ihren Erodiermaschinen. Die Aufnahme mit  $\varnothing 20,0$  mm ist kompatibel zu den gängigen EDM Systemen
- Material: nichtrostender Chromstahl (50 - 55 HRC)
- Parallelität: 0,003 mm / 100 mm, Rechtwinkligkeit: 0,003 mm / 100 mm
- Spannweite: 20 mm



Euro/Stück: **96,--**

### Elektrodenhalter, Typ VH50

- geeignet für die präzise Spannung von Elektroden auf ihren Erodiermaschinen. Die Aufnahme mit  $\varnothing 20,0$  mm ist kompatibel zu den gängigen EDM Systemen
- Material: nichtrostender Chromstahl (50 - 55 HRC)
- Parallelität: 0,003 mm / 100 mm, Rechtwinkligkeit: 0,003 mm / 100 mm
- Spannweite: 50 mm



Euro/Stück: **219,--**

**RAGOTZKY+GATJE**



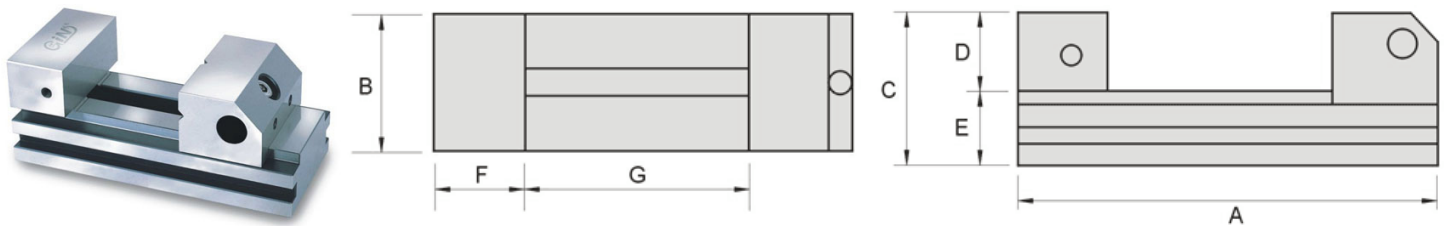
**HANS TREIBER**

# EDM Spannsysteme

## Schraubstöcke aus nichtrostendem Chromstahl (VA)

### Werkzeugmacher Schraubstock, Typ VL20, VL30

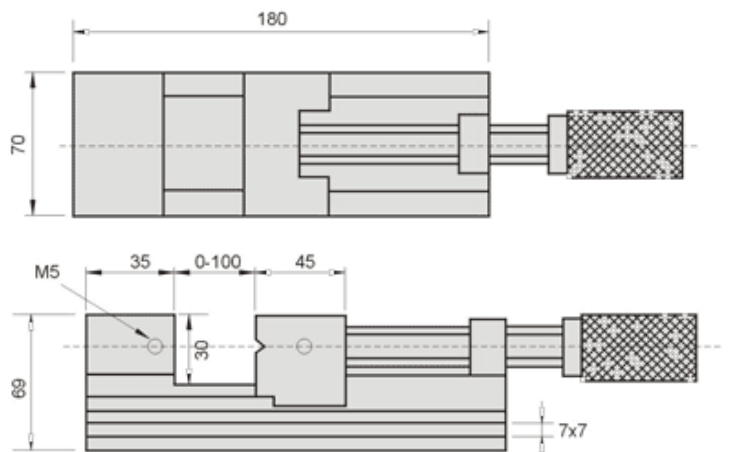
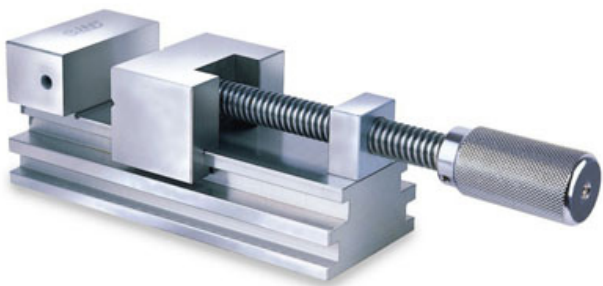
- Erodier-Schraubstock, geeignet für den Einsatz auf Erodier- und Schleifmaschinen für die präzise Bearbeitung ihrer Werkstücke
- Material: nichtrostender Chromstahl (50 - 55 HRC)
- Parallelität: 0,003 mm / 100 mm, Rechtwinkligkeit: 0,003 mm / 100 mm



Typ	A	B	C	D	E	F	G	KG	Euro/Stück
VL-20	140	50	53	25	28	25	0-75	1,8	360,--
VL-30	180	72	62	30	32	35	0-100	3,8	430,--

### Werkzeugmacher Schraubstock, Typ VSU30

- EDM-Schraubstock, geeignet für den Einsatz auf Erodier- und Schleifmaschinen für die präzise Bearbeitung ihrer Werkstücke
- Material: nichtrostender Chromstahl (50 - 55 HRC)
- Parallelität: 0,003 mm / 100 mm, Rechtwinkligkeit: 0,005 mm / 100 mm



**Euro/Stück: 480,--**



Ragotzky + Gätje GmbH, Holtenauer Straße 288, D-24106 Kiel  
 Telefon: 0049 431 38908-0, Fax: 0049 431 336106, E-Mail: mail@RagotzkyGaeetje.de

Hans Treiber - Werkzeuge & Maschinen GmbH, Gutenbergstraße 19, D-24558 Henstedt-Ulzburg  
 Telefon: 0049 4193 7794-3, Fax: 0049 4193 7794-48, E-Mail: mail@HansTreiber.de

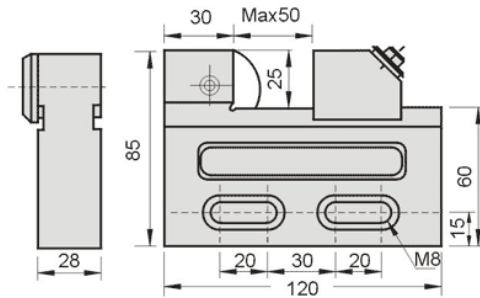


# EDM Spannsysteme

## Schraubstöcke aus nichtrostendem Chromstahl (VA)

### EDM-Schraubstock, Typ WPV50

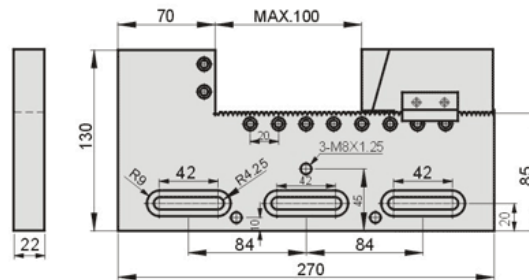
- hochgenauer Erodier-Schraubstock, geeignet für den Einsatz auf Erodiermaschinen für die präzise Bearbeitung ihrer Werkstücke
- Material: nichtrostender Chromstahl (45 - 55 HRC)
- Parallelität: 0,002 mm / 100 mm, Rechtwinkligkeit: 0,002 mm / 100 mm



**Euro/Stück: 259,--**

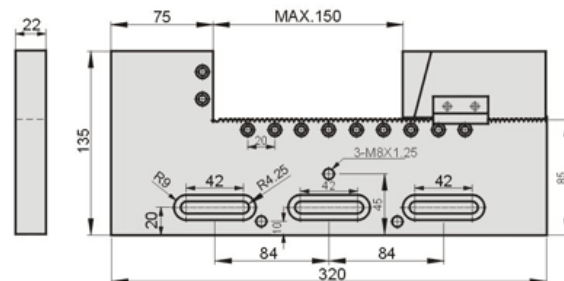
### EDM-Schraubstock, Typ WPV100, WPV150

- hochgenauer Erodier-Schraubstock, geeignet für den Einsatz auf Erodiermaschinen für die präzise Bearbeitung ihrer Werkstücke
- hohe Spannkraften widerstehen hohem Kühlwasserdruck
- Material: nichtrostender Chromstahl (45 - 55 HRC)
- Parallelität: 0,002 mm / 100 mm, Rechtwinkligkeit: 0,002 mm / 100 mm



**WPV100**

**Euro/Stück: 1.095,--**



**WPV150**

**Euro/Stück: 1.220,--**



Ragotzky + Gätje GmbH, Holtenauer Straße 288, D-24106 Kiel  
 Telefon: 0049 431 38908-0, Fax: 0049 431 336106, E-Mail: mail@RagotzkyGaeetje.de

Hans Treiber - Werkzeuge & Maschinen GmbH, Gutenbergstraße 19, D-24558 Henstedt-Ulzburg  
 Telefon: 0049 4193 7794-3, Fax: 0049 4193 7794-48, E-Mail: mail@HansTreiber.de

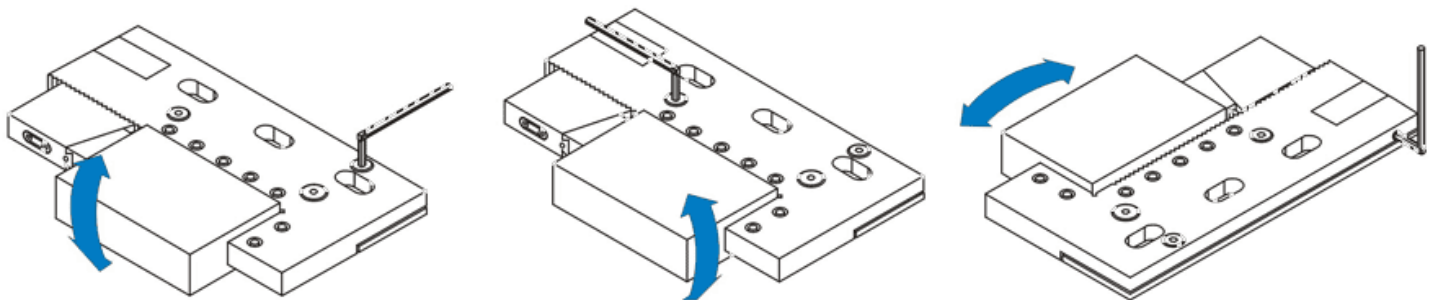
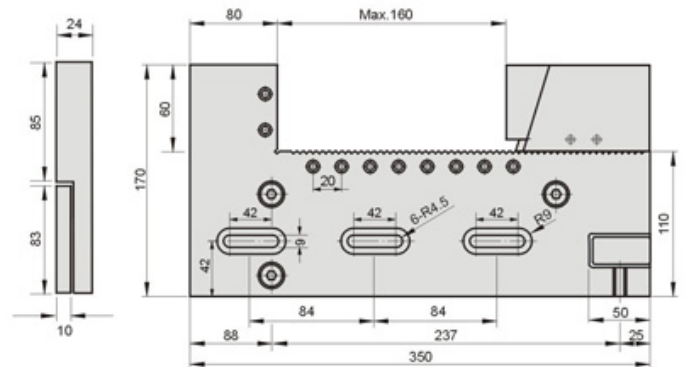
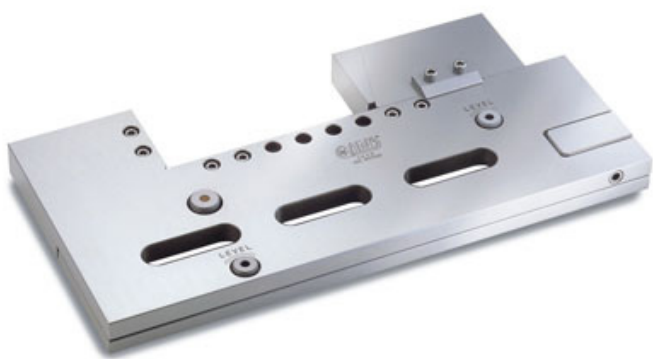


# EDM Spannsysteme

## Schraubstöcke aus nichtrostendem Chromstahl (VA)

### Justierbarer EDM-Schraubstock, Typ WPV320

- hochgenauer Erodier-Schraubstock, geeignet für den Einsatz auf Erodiermaschinen für die präzise Bearbeitung ihrer Werkstücke
- Schraubstock ist im aufgespannten Zustand justierbar in 3 Achsen. Dies ermöglicht eine hochgenaue Ausrichtung der Werkstücke ohne den Schraubstock zu bewegen (siehe Skizze)
- hohe Spannkräfte widerstehen hohem Kühlwasserdruck
- Material: nichtrostender Chromstahl (45 - 55 HRC)
- Parallelität: 0,003 mm / 100 mm, Rechtwinkligkeit: 0,005 mm / 100 mm



Euro/Stück: **1.820,-**

**Für Rückfragen stehen wir Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.**

**Besuchen Sie auch unsere Homepage [www.ragotzkygaetje.de](http://www.ragotzkygaetje.de):  
Hier finden Sie weitere interessante Flyer und info-Zeitschriften rund um die Spanntechnik,  
Messtechnik, Zerspanung uvm.**



Ragotzky + Gätje GmbH, Holtenauer Straße 288, D-24106 Kiel  
Telefon: 0049 431 38908-0, Fax: 0049 431 336106, E-Mail: [mail@RagotzkyGaeetje.de](mailto:mail@RagotzkyGaeetje.de)

Hans Treiber - Werkzeuge & Maschinen GmbH, Gutenbergstraße 19, D-24558 Henstedt-Ulzburg  
Telefon: 0049 4193 7794-3, Fax: 0049 4193 7794-48, E-Mail: [mail@HansTreiber.de](mailto:mail@HansTreiber.de)

