

S C H Ü S S L E R

Schrumpffutter ULTRA

SHRINK FIT HOLDER ULTRA



RAGOTZKY+GATJE

Holtenauer Strasse 284, 24106 Kiel | mail@ragotzkygaetje.de | 0431-389080
ragotzkygaetje.de | shop.ragotzkygaetje.de | spannsysteme-shop.de


MADE IN GERMANY
SINCE 1970

HANS TREIBER

Gutenbergstrasse 19, 24558 Henstedt-Ulzburg | 04193-77943
mail@hanstreiber.de | shop.hanstreiber.de | fraeser-shop.de

SCHÜSSLER
the μ -maker



Das Schrumpffutter ULTRA für Höchstleistung im Zerspanungsprozess

The shrink fit holder ULTRA for maximum performance in the machining process

Das SCHÜSSLER Schrumpffutter ULTRA ist ein Premium-Schrumpffutter für Anwender, das höchste Anforderungen an Leistung, Präzision und Prozesssicherheit in der Hochgeschwindigkeits- und Schwerzerspanung stellen.

Die Kombination aus hoher Steifigkeit, hervorragender Rundlaufgenauigkeit, effektiver Schwingungsdämpfung und durchdachten Ausstattungsmerkmalen macht es zu einer leistungsstarken Lösung für anspruchsvolle Zerspanungsprozesse.

Die Verwendung dieses Systems bietet zahlreiche Vorteile: Durch reduzierte Vibrationen und eine optimale Spannkraft werden die Werkzeugstandzeiten deutlich verlängert. Gleichzeitig sorgen die hohe Steifigkeit und der exzellente Rundlauf für eine hervorragende Oberflächenqualität und präzise Bearbeitungsergebnisse. Dank der Möglichkeit, höhere Vorschübe und größere Schnitttiefen zu realisieren, lässt sich die Produktivität steigern und die Bearbeitungszeit verkürzen. Zudem werden Spindel und Maschinenkomponenten geschont, wodurch der Verschleiß sinkt und die Wartungskosten reduziert werden.

The SCHÜSSLER shrink fit holder ULTRA is a premium shrink-fit holder for users who demand the very highest standards of performance, precision and process reliability in high-speed and heavy-duty machining.

Its combination of high rigidity, excellent runout, effective vibration damping and well-designed features makes it a high-performance solution for demanding machining processes.

Using this system offers numerous advantages: reduced vibrations and optimum clamping force significantly extend tool life. At the same time, the high rigidity and excellent runout ensure outstanding surface quality and precise machining results. Thanks to the ability to achieve higher feed rates and greater cutting depths, productivity can be increased and machining time reduced. Furthermore, the spindle and machine components are protected, thereby reducing wear and lowering maintenance costs.

**Schrumpffutter ULTRA 4,5°
mit 4-fach Cool Tool**
***Shrink fit holder ULTRA 4,5°
with 4x Cool Tool***

- HSK-A 63
- HSK-A 100
- SKD 40 / SK 40
- BTD 40 / BT 40



Vorteile der ULTRA Serie

Längere Werkzeugstandzeiten:

Reduzierte Vibrationen und eine optimale radiale Steifigkeit verlängern die Lebensdauer der Werkzeuge.

Hervorragende Oberflächenqualität:

Hohe Steifigkeit und exzellenter Rundlauf sorgen für beste Bearbeitungsergebnisse.

Höhere Produktivität:

Größere Vorschübe und Schnitttiefen ermöglichen kürzere Bearbeitungszeiten ohne Einbußen bei der Präzision.

Schonung der Maschine:

Die reduzierte Belastung von Spindel und Maschinenkomponenten trägt zu geringerem Verschleiß und niedrigeren Wartungskosten bei.

Benefits of the ULTRA series

Longer tool life:

Reduced vibrations and optimum radial rigidity extend the service life of the tools.

Outstanding surface quality:

High rigidity and excellent runout ensure the best machining results.

Higher productivity:

Higher feed rates and greater cutting depths enable shorter machining times without compromising on precision.

Reduced strain on the machine:

The reduced load on the spindle and machine components helps to minimise wear and tear and lower maintenance costs.



Schrumpffutter ULTRA Mini 3°
Shrink fit holder ULTRA Mini 3°

- HSK-A 63
- BTD30 / BT30
- SKD 40 / SK 40
- BTD 40 / BT 40


MADE IN GERMANY



Schrumpffutter ULTRA Solid 4,5°
mit 4-fach Cool Tool
Shrink fit holder ULTRA Solid 4,5°
with 4x Cool Tool

- HSK-A 63
- HSK-A 100

Leistungsstark in jeder Anwendung

High Performance Across a Wide Range of Applications

Das SCHÜSSLER Schrumpffutter ULTRA überzeugt sowohl in der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung als auch bei anspruchsvollen Fräsarbeiten. Hohe Spindeldrehzahlen, Vorschübe und Schnitttiefen ermöglichen effiziente Bearbeitungsprozesse, während die hohe Werkzeugstabilität auch bei großen Zerspankräften für präzise Ergebnisse und eine hohe Oberflächengüte sorgt. Damit eignet sich die Aufnahme besonders für Präzisionsanwendungen in der Luft und Raumfahrt, im Formen und Werkzeugbau sowie in der Medizintechnik.

The SCHÜSSLER shrink fit holder ULTRA delivers reliable performance in both high speed machining and demanding milling operations. High spindle speeds, feed rates and cutting depths enable efficient machining, while excellent tool stability ensures high precision and surface quality even under heavy cutting forces. This makes the holder particularly suitable for precision applications in aerospace, mold and die and medical technology.

4-fach Cool Tool Bohrung

Alle Schrumpffutter ULTRA und Schrumpffutter ULTRA Solid sind standardmäßig mit 4-fach-Cool-Tool-Bohrungen ausgestattet.

4 x Cool Tool holes

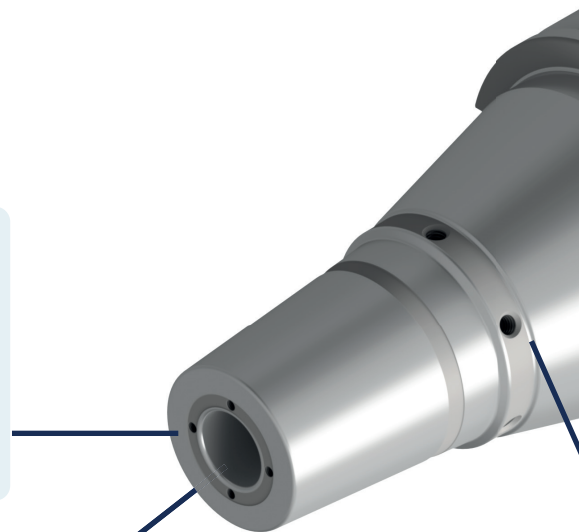
All shrink fit holder ULTRA and shrink fit holder ULTRA Solid are fitted with 4 x Cool Tool holes as standard.

Hohe Präzision und Rundlaufgenauigkeit

Das SCHÜSSLER Schrumpffutter ULTRA garantiert einen Rundlauf von weniger als 0,003 mm und gewährleistet dadurch eine exakte Werkzeugpositionierung sowie konstant hochwertige Bearbeitungsergebnisse.

High precision and runout

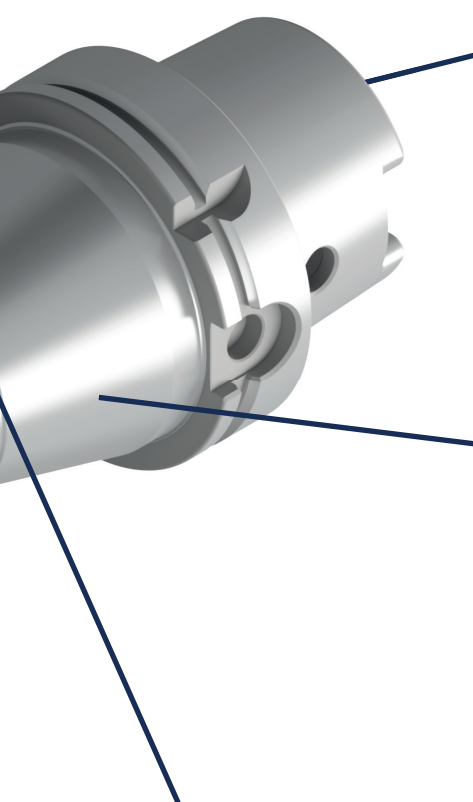
The SCHÜSSLER shrink fit holder ULTRA guarantees a runout of less than 0.003 mm, thereby ensuring precise tool positioning and consistently high-quality machining results.



Schrumpffutter ULTRA



MADE IN GERMANY



Vielseitige Kompatibilität

Kompatibel mit induktiven, kontaktbeheizten sowie Heißluft-Schrumpfgeräten und dadurch flexibel in unterschiedlichsten Fertigungsumgebungen einsetzbar.

Versatile compatibility

Compatible with inductive, contact-heated and hot-air shrink device, making it suitable for use in a wide variety of manufacturing environments.

Optimiertes Design für maximale Steifigkeit und Schwingungsdämpfung

Die Konstruktion reduziert Vibrationen, schont sowohl die Maschinenspindel als auch das Zerspanungswerkzeug und verbessert gleichzeitig die Oberflächenqualität des Werkstücks. Dadurch werden die Werkzeugstandzeiten verlängert und die Bearbeitungsleistung insbesondere bei hohen Drehzahlen verbessert.

Optimised design for maximum rigidity and vibration damping

The design reduces vibrations, protects both the machine spindle and the cutting tool, whilst at the same time improving the surface quality of the workpiece. This extends tool life and improves machining performance, particularly at high speeds.

Wuchtmöglichkeiten

Wuchtgewinde ermöglichen den Einsatz von Ausgleichsschrauben für eine nachträgliche Feinwuchtung, um einen ruhigen Lauf auch bei hohen Spindeldrehzahlen zu gewährleisten.

Balancing options

Balancing threads holes allow the use of balancing screws for sublementary fine balancing, ensuring smooth running even at high spindle speeds.

HSK-A 63 Schrumpffutter ULTRA 4,5° mit 4-fach Cool Tool

Shrink fit holder ULTRA 4.5° with 4 x Cool Tool

DIN 69893-1



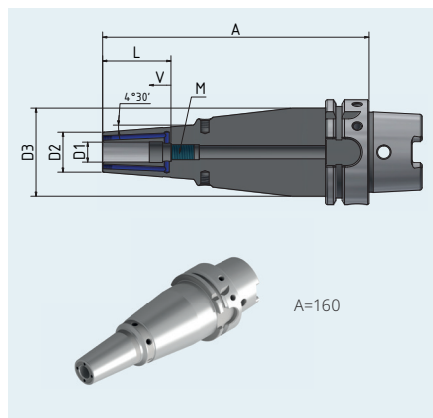
Feingewuchtet G 2,5 25.000^{min-1} oder max. Restunwucht 1 gmm
Fine balanced G 2,5 25.000^{min-1} or max. residual imbalance 1 gmm



RFID-fähig
RFID capable



Cool Tool
Cool Tool



Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit
Zylinderschaft aus Hartmetall oder HSS.
Schafttoleranz h6.

Application:

*For clamping tools with cylindrical shank
of solid carbide or HSS, tolerance h6.*

Lieferumfang:

Mit eingebauter Längeneinstellschraube
und 4 x M3-Schrauben zum Verschließen
der Cool Tool-Bohrungen bei Bedarf.

Includes:

*Set screw and 4 x M3-screws to plug the
coolant holes if needed.*

D1		6	8	10	12	14	16	20	25	32
	A	70	70	70	70	75	75	75	85	85
	606357-...	01	02	03	04	05	06	08	09	10
D2		22	22	26,5	26,5	29,5	29,5	35,5	45	45
D3		-	-	-	-	-	-	-	-	-
L		38	38	43	46	48	49	49	57	59
V		-	-	-	-	-	-	-	-	-
M		-	-	-	-	-	-	-	-	-
	A	130	130	130	130	130	130	130	130	130
	606357-...	51	52	53	54	55	56	58	59	60
	A	160	160	160	160	160	160	160	160	160
	606357-...	61	62	63	64	65	66	68	69	70
D2		21	21	24	24	27	27	33	44	44
D3		53	53	53	53	53	53	53	53	53
L		36	36	42	47	47	50	52	58	58
V		10	10	10	10	10	10	10	10	10
M		5	6	8x1	10x1	10x1	12x1	16x1	16x1	16x1

Schrumpffutter ULTRA



HSK-A 100 Schrumpffutter ULTRA 4,5° mit 4-fach Cool Tool

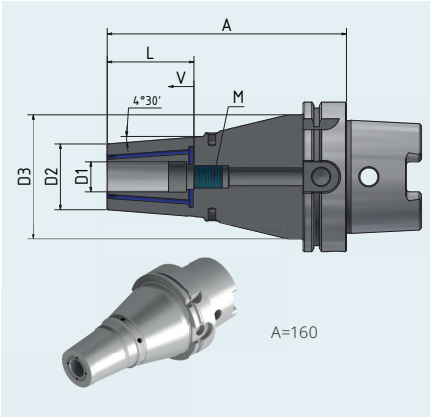
Shrink fit holder ULTRA 4.5° with 4 x Cool Tool

DIN 69893-1

Feingewuchtet G 2,5 25.000^{min-1} oder max. Restunwucht 1 gmm
Fine balanced G 2,5 25.000^{min-1} or max. residual imbalance 1 gmm

RFID-fähig
RFID capable

Cool Tool
Cool Tool



Verwendung:
Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft aus Hartmetall oder HSS. Schafttoleranz h6.

Application:
For clamping tools with cylindrical shank of solid carbide or HSS, tolerance h6.

Lieferumfang:
Mit eingebauter Längeneinstellschraube und 4 x M3-Schrauben zum Verschließen der Cool Tool-Bohrungen bei Bedarf.

Includes:
Set screw and 4 x M3-screws to plug the coolant holes if needed.

D1		6	8	10	12	14	16	20	25
	A	85	85	90	95	95	100	105	115
	610057-...	01	02	03	04	05	06	08	09
D2		21	21	27	27	33	33	44	44
D3		60	60	53	73	60	78	85	85
L		36	36	42	47	47	50	52	58
V		10	10	10	10	10	10	10	10
M		5	6	8x1	10x1	10x1	12x1	16x1	16x1
	A	160	160	160	160	160	160	160	160
	610057-...	61	62	63	64	65	66	68	69
D3		83	83	83	83	83	83	83	83

SKD 40 / SK 40 Schrumpffutter ULTRA 4,5° mit 4-fach Cool Tool

Shrink fit holder ULTRA 4.5° with 4 x Cool Tool

ISO 7388-1



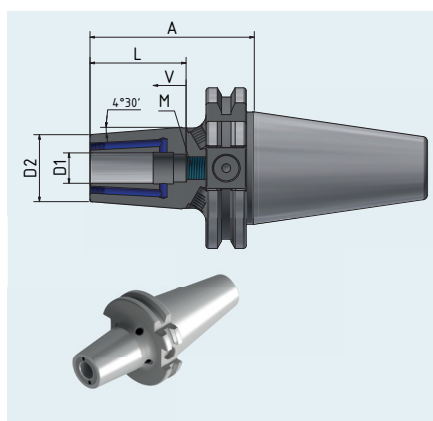
Feingewuchtet G 2,5 25.000^{min-1} oder max. Restunwucht 1 gmm
Fine balanced G 2,5 25.000^{min-1} or max. residual imbalance 1 gmm



RFID-fähig
RFID capable



Cool Tool
Cool Tool



Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit
Zylinderschaft aus Hartmetall oder HSS.
Schafttoleranz h6.

Application:

*For clamping tools with cylindrical shank
of solid carbide or HSS, tolerance h6.*

Lieferumfang:

Mit eingebauter Längeneinstellschraube
und 4 x M3-Schrauben zum Verschließen
der Cool Tool-Bohrungen bei Bedarf.

Includes:

*Set screw and 4 x M3-screws to plug the
coolant holes if needed.*

D1		6	8	10	12	14	16	20	25	32
	A	65	65	65	65	65	65	65	75	80
	SKD 40: 764057-...	01	02	03	04	05	06	08	09	10
	SK 40: 714057-...	01	02	03	04	05	06	08	09	10
D2		22	22	26,5	26,5	29,5	29,5	35,5	45,5	45,5
D3		-	-	-	-	-	-	-	-	-
L		36	36	42	47	47	50	52	58	58
V		10	10	10	10	10	10	10	10	10
M		5	6	8x1	10x1	10x1	12x1	16x1	16x1	16x1

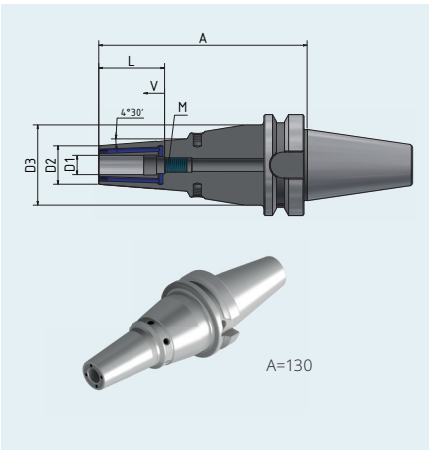
Schrumpffutter ULTRA



BTD 40 / BT 40 Schrumpffutter ULTRA 4,5° mit 4-fach Cool Tool

Shrink fit holder ULTRA 4.5° with 4 x Cool Tool

- ISO 7388-2
- Feingewuchtet G 2,5 25.000^{min-1} oder max. Restunwucht 1 gmm
Fine balanced G 2,5 25.000^{min-1} or max. residual imbalance 1 gmm
- RFID-fähig
RFID capable
- Cool Tool
Cool Tool



Verwendung:
Zum Spannen von Werkzeugen mit Zylinderschaft aus Hartmetall oder HSS. Schafttoleranz h6.

Application:
For clamping tools with cylindrical shank of solid carbide or HSS, tolerance h6.

Lieferumfang:
Mit eingebauter Längeneinstellschraube und 4 x M3-Schrauben zum Verschließen der Cool Tool-Bohrungen bei Bedarf.

Includes:
Set screw and 4 x M3-screws to plug the coolant holes if needed.

D1		6	8	10	12	14	16	20	25	32
	A	70	70	70	70	75	75	75	85	85
	BTD 40: 774057-...	01	02	03	04	05	06	08	09	10
	BT 40: 754057-...	01	02	03	04	05	06	08	09	10
D2		22	22	26,5	26,5	29,5	29,5	35,5	45,5	45,5
D3		-	-	-	-	-	-	-	-	-
L		36	36	42	47	47	50	52	58	58
V		10	10	10	10	10	10	10	10	10
M		5	6	8x1	10x1	10x1	12x1	16x1	16x1	16x1
	A	130	130	130	130	130	130	130	130	130
	BTD 40: 774057-...	51	52	53	54	55	56	58	59	60
	BT 40: 754057-...	51	52	53	54	55	56	58	59	60
D2		21	21	24	24	27	27	33		
D3		50	50	50	50	50	50	50	50	50

HSK-A 63 Schrumpffutter ULTRA Mini 3°

Shrink fit holder ULTRA Mini 3°

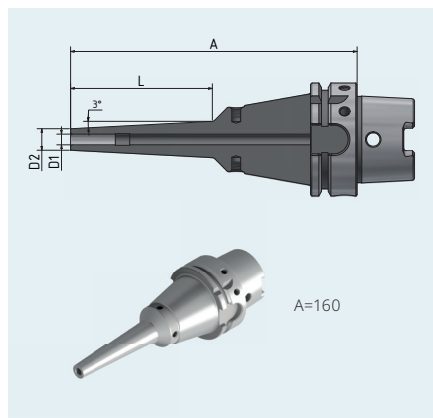
DIN 69893-1



Feingewuchtet G 2,5 25.000^{min-1} oder max. Restunwucht 1 gmm
Fine balanced G 2,5 25.000^{min-1} or max. residual imbalance 1 gmm



RFID-fähig
RFID capable



Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit
Zylinderschaft aus Hartmetall oder HSS.
Schafttoleranz h6.

Application:

*For clamping tools with cylindrical shank
of solid carbide or HSS, tolerance h6.*

D1		3	4	5	6	8	10	12	16
	A	130	130	130	130	130	130	130	130
	606354-...	513	514	515	51	52	53	54	56
D2		9	10	11	12	14	16	18	24
D3		-	-	-	-	-	-	-	-
L		50	50	50	50	50	50	50	50
	A	160	160	160	160	160	160	160	160
	606354-...	613	614	615	61	62	63	64	66
	A	200	200	200	200	200	200	200	200
	606354-...	813	814	815	81	82	83	84	86
L		80	80	80	80	80	80	80	80

Schrumpffutter ULTRA

BT D 40 / BT 40 Schrumpffutter ULTRA Mini 3°

Shrink fit holder ULTRA Mini 3°

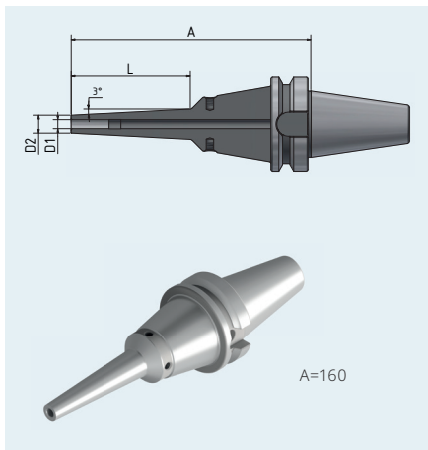
ISO 7388-2



Feingewuchtet G 2,5 25.000^{min-1} oder max. Restunwucht 1 gmm
Fine balanced G 2,5 25.000^{min-1} or max. residual imbalance 1 gmm



RFID-fähig
RFID capable



Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit
Zylinderschaft aus Hartmetall oder HSS.
Schafttoleranz h6.

Application:

*For clamping tools with cylindrical shank
of solid carbide or HSS, tolerance h6.*

D1		3	4	5	6	8	10	12	16
	A	130	130	130	130	130	130	130	130
	BT D 40: 774054-...	513	514	515	51	52	53	54	56
	BT 40: 754054-...	513	514	515	51	52	53	54	56
D2		9	10	11	12	14	16	18	24
D3		-	-	-	-	-	-	-	-
L		50	50	50	50	50	50	50	50
	A	160	160	160	160	160	160	160	160
	BT D 40: 774054-...	613	614	615	61	62	63	64	66
	BT 40: 754054-...	613	614	615	61	62	63	64	66
L		80	80	80	80	80	80	80	80

BTD 30 / BT 30

Schrumpffutter ULTRA Mini 3°

Shrink fit holder ULTRA Mini 3°

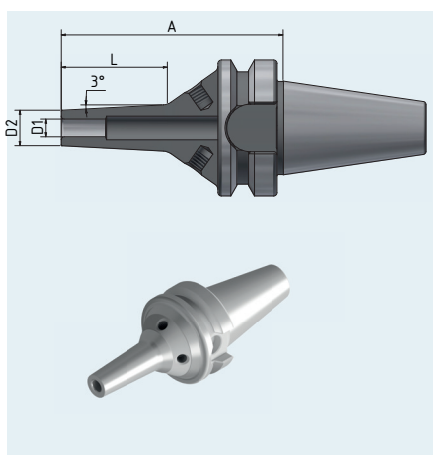
ISO 7388-2



Feingewuchtet G 2,5 25.000^{min-1} oder max. Restunwucht 1 gmm
Fine balanced G 2,5 25.000^{min-1} or max. residual imbalance 1 gmm



RFID-fähig
RFID capable



Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit
Zylinderschaft aus Hartmetall oder HSS.
Schafttoleranz h6.

Application:

*For clamping tools with cylindrical shank
of solid carbide or HSS, tolerance h6.*

D1		3	4	6	8	10	12
	A	75	75	75	75	75	75
	BTD 30: 773054-...	13	14	01	02	03	04
	BT 30: 753054-...	13	14	01	02	03	04
D2		9	10	12	14	16	18
D3		-	-	-	-	-	-
L		36	36	36	36	36	36

Schrumpffutter ULTRA

SKD 40 / SK 40 Schrumpffutter ULTRA Mini 3°

Shrink fit holder ULTRA Mini 3°

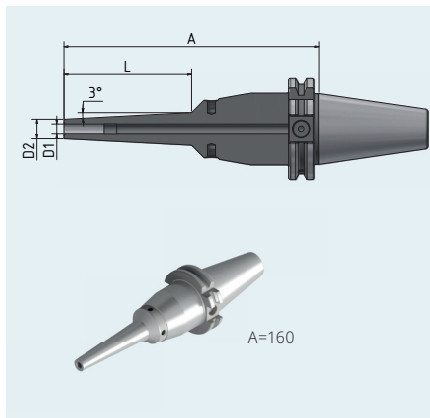
ISO 7388-1



Feingewuchtet G 2,5 25.000^{min-1} oder max. Restunwucht 1 gmm
Fine balanced G 2,5 25.000^{min-1} or max. residual imbalance 1 gmm



RFID-fähig
RFID capable



Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit
Zylinderschaft aus Hartmetall oder HSS.
Schafttoleranz h6.

Application:

*For clamping tools with cylindrical shank
of solid carbide or HSS, tolerance h6.*

D1		3	4	5	6	8	10	12	16
	A	130	130	130	130	130	130	130	130
	SKD 40: 764054-...	513	514	515	51	52	53	54	56
	SK 40: 714054-...	513	514	515	51	52	53	54	56
D2		9	10	11	12	14	16	18	24
D3		-	-	-	-	-	-	-	-
L		50	50	50	50	50	50	50	50
	A	160	160	160	160	160	160	160	160
	SKD 40: 764054-...	613	614	615	61	62	63	64	66
	SK 40: 714054-...	613	614	615	61	62	63	64	66
L		80	80	80	80	80	80	80	80

HSK-A 63 Schrumpffutter ULTRA Solid 4,5° mit 4-fach Cool Tool

Shrink fit holder ULTRA Solid 4.5° with 4 x Cool Tool

DIN 69893-1



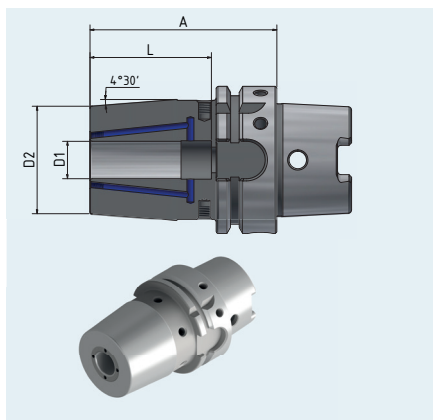
Feingewuchtet G 2,5 25.000^{min-1} oder max. Restunwucht 1 gmm
Fine balanced G 2,5 25.000^{min-1} or max. residual imbalance 1 gmm



RFID-fähig
RFID capable



Cool Tool
Cool Tool



Verwendung:

Zum Spannen von Werkzeugen mit
Zylinderschaft aus Hartmetall oder HSS.
Schafttoleranz h6.

Application:

*For clamping tools with cylindrical shank
of solid carbide or HSS, tolerance h6.*

Lieferumfang:

Mit 4 x M3-Schrauben zum Verschließen
der Cool Tool-Bohrungen bei Bedarf.

Includes:

*4 x M3-screws to plug the coolant holes if
needed.*

D1		16	20
	A	80	80
	606358-...	06	08
D2		46	46
D3		-	-
L		51	53
V		-	-
M		-	-

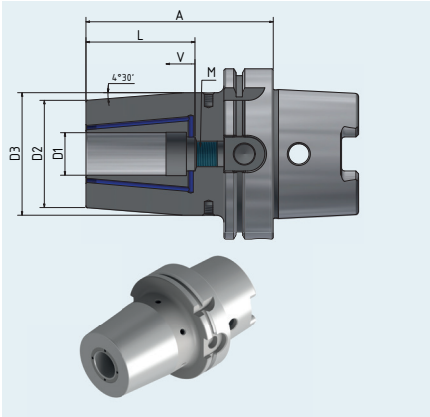
Schrumpffutter ULTRA



HSK-A 100 Schrumpffutter ULTRA Solid 4,5° mit 4-fach Cool Tool

Shrink fit holder ULTRA Solid 4.5° with 4 x Cool Tool

- DIN 69893-1
- Feingewuchtet G 2,5 25.000^{min-1} oder max. Restunwucht 1 gmm
Fine balanced G 2,5 25.000^{min-1} or max. residual imbalance 1 gmm
- RFID-fähig
RFID capable
- Cool Tool
Cool Tool



Verwendung:
Zum Spannen von Werkzeugen mit
Zylinderschaft aus Hartmetall oder HSS.
Schafttoleranz h6.

Application:
*For clamping tools with cylindrical shank
of solid carbide or HSS, tolerance h6.*

Lieferumfang:
Mit 4 x M3-Schrauben zum Verschließen
der Cool Tool-Bohrungen bei Bedarf.

Includes:
*4 x M3-screws to plug the coolant holes if
needed.*

D1		16	20	25	32	40
	A	100	100	110	110	140
	610058-...	06	08	09	10	11
D2		51	58	63	70	82
D3		-	67	72	78	94
L		50	52	58	61	88
V		-	-	-	-	-
M		-	-	-	-	-

Glänzende Leistungen aus Bodelshausen

Seit über 50 Jahren fertigen wir unsere Werkzeugaufnahmen ausschließlich in Bodelshausen. Heute gehören wir zu den führenden Herstellern und genießen weltweit einen ausgezeichneten Ruf. Innovation, Zuverlässigkeit und Lösungsorientiertheit sind unsere Stärken.

Unsere Produkte werden auf höchstem Qualitätsniveau hergestellt. Wir garantieren für die Langlebigkeit unserer Werkzeugaufnahmen und für ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis.

Unser erfahrenes Vertriebsteam berät Sie gerne jederzeit freundlich, verbindlich und kompetent.

Brilliant performance from Bodelshausen

We have been manufacturing our tool holders exclusively in Bodelshausen for over 50 years. Today, we are one of the leading manufacturers and enjoy an excellent reputation worldwide. Innovation, reliability and a solution-oriented approach are our strengths.

Our products are manufactured to the highest quality standards. We guarantee the durability of our tool holders and an excellent price-performance ratio.

Our experienced sales team will be happy to provide you with friendly, reliable and competent service at any time.



Karl Schüssler GmbH & Co. KG

Bahnhofstr. 108
72411 Bodelshausen
Tel.: +49 7471 9590-0
info@k-schuessler.de
www.k-schuessler.de




MADE IN GERMANY
SINCE 1970